

- PROCES TOPLOG CINKOVANJA

Kako izvodimo toplo cinkovanje?

Cinkara vrši usluge toplog cinkovanja u skladu sa standardom EN ISO 14 713 – toplo cinkovanje potapanjem.

U skladu sa tim, mogu se cinkovati svi čelični elementi koji po dimenzijama odgovaraju kadama i koji su tehnološki spremni za toplo cinkovanje.

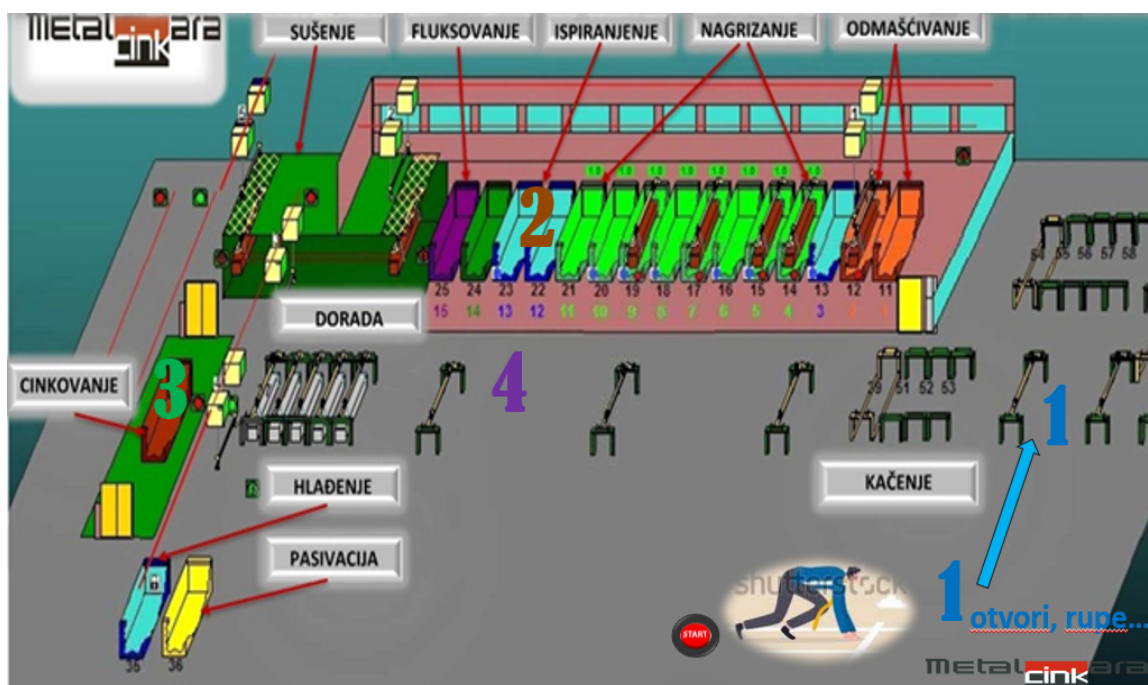
Kapacitet od **60.000** tona na godišnjem nivou, *pojedinačna težina elemenata* od **10t** koji se mogu cinkovati i *maksimalne radne dimenzije* od:

dužina **13750mm** x širina **1700mm** x visina **3200mm**



Tehnološki postupak toplog cinkovanja obuhvata 4 glavne faze:

1. Priprema materijala u skladu sa standardom SRPS EN ISO 14713-2 i kačenje
2. Hemijski tretman – hemijska priprema površine za toplo cinkovanje
3. Cinkovanje u rastopu cinka
4. Skidanje i dorada materijala u skladu sa standardom SRPS EN ISO 1461 i pakovanje



Šematski prikaz tehnološkog procesa toplog cinkovanja potapanjem sa označenim fazama procesa.

- **Kačenje elemenata**



U prvoj fazi elementi se kače na posebne grede pomoću žice ili lanaca. Grede na koje su zakačeni elementi se tokom čitavog postupka transportuju dizalicama.

- **Hemijsko čišćenje / prethodna priprema površine**



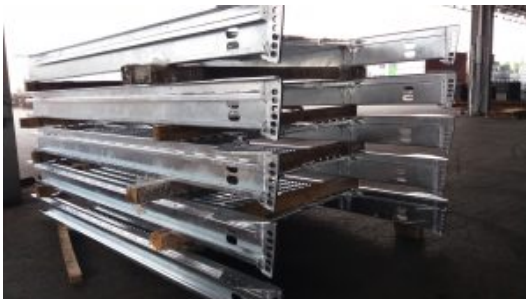
Početni stepen je odmašćivanje (skidanje masti, ulja, emulzija...) u kiselom odmašćivaču, zatim sledi nagrizanje (skidanje rđe) u hlorovodoničnoj kiselini. Kada su metalni elementi očišćeni, ponovo ih ispiramo u vodi i potapamo u kadu sa fluksom koji obezbeđuje dobru metaluršku reakciju cinka i čelika. Sledi sušenje u komori za sušenje.

- **Toplo cinkovanje u rastopu cinka i pasivacija**



Pripremljeni elementi se potapaju u rastop cinka. U tom postupku dolazi do metalurškog vezivanja cinka i gvožđa. Ako je potrebno, elemente ohladimo u vodi i u slučaju posebnog zahteva kupaca pasiviziramo ih u neorganskom pasivatoru.

- **Odvajanje, čišćenje i pakovanje**



U poslednjoj fazi sledi odvajanje, čišćenje kapljica cinka, cinkovog pepela, dorada nepocinkovanih površina u skladu sa standardom EN ISO 1461 i pakovanje. Proizvod na kraju izmerimo i skladištimo na terminalu, gde čeka na otpremu.